

Maintenance Tips

Pemasangan Axle Sleeve Removal Tools

Beberapa waktu lalu terjadi *aircraft damage event* di sebuah pesawat CRJ1000, dimana *Axle Sleeve surface* pada *Main Landing Gear (MLG)* pesawat tersebut *damage* saat dilakukan *removal axle sleeve* untuk keperluan pekerjaan *Detail Inspection of the Right Piston / Axle MLG*. Saat *removal axle sleeve* dengan menggunakan *tools Axle Sleeve Puller P/N GE56726F* dan *Enerpac Actuator PN RD-256*, ditemukan 2 dari 3 *pin axle sleeve puller misaligned* dengan lubang *collar* yang menyebabkan kerusakan pada permukaan *sleeve*.

Panduan penggunaan *tools Axle Sleeve Puller P/N GE56726F* dan *Enerpac Actuator PN RD-256* sudah dijelaskan secara singkat pada *Goodrich Service Bulletin (SB) No. 55200-32-02*, khususnya pada *Section II.1.B* sebagai berikut:



Gambar 1. Kerusakan pada Permukaan Axle Sleeve di Bagian Depan dan Bawah

SECTION II - ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS

NOTE: Item numbers in parenthesis () refer to CMM 32-11-34 IPL Figure-Item number.

NOTE: This Service Bulletin can be accomplished on-wing, refer to Bombardier Aerospace Aircraft Maintenance Manual for component removal/installation instructions.

1. Disassembly

A Remove the wheel and tire assembly and brake assembly.

NOTE: This Service Bulletin can be accomplished on-wing, refer to BA AMM or BA SB for wheel, tire and brake removal/installation instructions.

B. Remove inboard axle sleeve (2-1750) (Ref. Fig. 1):

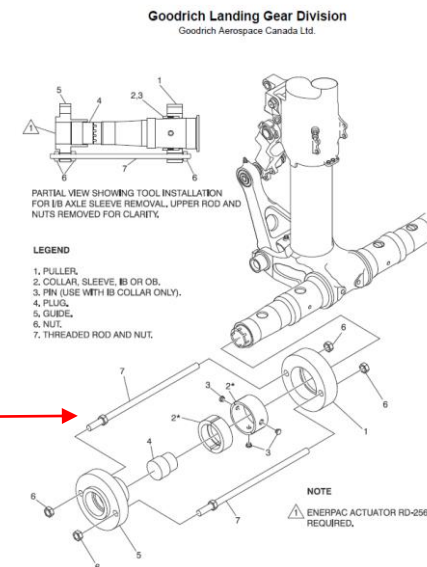
(1) Remove wheel speed transducer retainer (2-1000). Remove and disconnect wheel speed transducer, remove wheel speed transducer sleeve (2-1010) (Ref. CMM 32-11-34).

NOTE: This Service Bulletin can be accomplished on-wing, refer to BA AMM for wheel speed transducer removal/installation instructions.

(2) Insert plug of puller tool GE-56726F into axle. Install puller, inboard sleeve collar, pins, and assemble to guide, with threaded rod and nuts as shown in Figure 1.

(3) Assemble Enerpac Actuator RD-256 to puller tool GE-56726F. Operate actuator to remove inboard axle sleeve from journals on axle.

Gambar 2. Panduan Pemasangan Axle Sleeve Puller Tools dan Enerpac Actuator



Lesson Learn:

Untuk mencegah terjadinya kesalahan pemasangan *tools* yang mengakibatkan *damage* pada *Axle Sleeve surface*, berikut beberapa tips yang perlu diperhatikan:

1. Gunakan Instruksi Kerja yang Sesuai

Ikuti panduan pemasangan *axle sleeve puller tools* dan *enerpac actuator* sesuai dengan *Goodrich SB 55200-32-02* dan susun *tools* tersebut sesuai dengan gambar.

2. Pastikan Pin Terpasang Secara Baik dan Benar

Sebelum menggunakan *pin*, pastikan kondisinya bagus dan tidak *damage*. Pastikan *pin* sudah *flush* dengan permukaan *collar* dan *fully seated* di ketiga lubang *collar* dan *sleeve*, pastikan dengan ditekan menggunakan ujung jari.

3. Pastikan Collar Terpasang Secara Baik dan Benar

Setelah *pin* terpasang, pastikan bahwa *collar* sudah mencengkram dengan baik pada permukaan *axle sleeve*.

4. Tanyakan Kepada Ahlinya

Apabila Anda ragu atau menemui kendala dalam pemasangan *tools* tersebut, hentikan sementara pekerjaan Anda dan tanyakan kepada *Engineer* atau *Inspector* yang sudah familiar dalam penggunaan *tools* tersebut.

“Ingat, penggunaan tools dengan baik dan benar akan menghasilkan pekerjaan yang baik pula serta mencegah terjadinya incident atau accident.”



Scan this barcode for feedback the SBS
<https://bit.ly/TQY-SBS-019-2021>

Recipients can scan the code on a phone or tablet to access the form.