

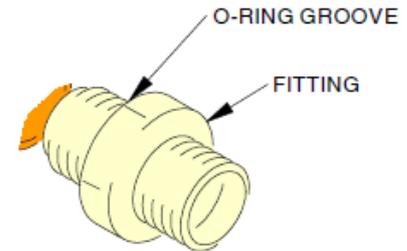
Removal – Installation O-Rings Sesuai Maintenance Manual

Pada proses pekerjaan maintenance pesawat, terdapat item replacement (remove-install) pada komponen yang wajib menggunakan referensi dari Jobcard dan/atau AMM agar seluruh step dapat dilakukan secara proper dan memenuhi safety/quality requirement. Pekerjaan dikatakan proper apabila dilakukan sesuai dengan prosedur dan didukung oleh standard practice di setiap task nya, sehingga output pekerjaan menjadi berkualitas.

Pada SBS edisi ini akan dibahas mengenai standard practices terkait removal dan installation O-Rings sesuai referensi Aircraft Maintenance Manual (AMM) 20-10-17 Boeing 737-NG.

A. O-Rings Removal

1. Lepaskan O-Ring bekas menggunakan kait atau menggunakan alat yang sesuai. Harap berhati-hati agar tidak menggores permukaan alur / *groove*.
2. **Potong O-Ring bekas** dan **buang** potongan tersebut pada tempatnya untuk memastikan O-ring bekas tidak digunakan kembali.



B. O-Ring Installation

1. Pastikan bahwa selalu menggunakan **O-Ring baru (New Condition)** serta pastikan *part number* dan *certificate* dari O-Ring baru sudah sesuai.
2. **Lumasi O-ring** dengan lapisan tipis fluida yang digunakan untuk komponen atau sistem dan gunakan tool dan equipment yang sesuai.
3. Pastikan O-ring pada posisi yang tepat di *groove* tanpa tepelintir atau terjepit.
4. Gunakan *Torque Wrench* yang sesuai saat *installation* dari *union/plug* dan pastikan O-Ring tidak terpelintir atau terjepit.

C. Safety Precautions

Beberapa hal yang perlu diperhatikan pada saat memasang O-ring antara lain:



REPLACE USED O-RINGS WITH NEW O-RINGS. USED O-RINGS CAN CAUSE LEAKAGE.



DO NOT MAKE THE ELASTOMERIC O-RING INNER DIAMETERS LARGER BY MORE THAN 50% DURING INSTALLATION. DO NOT MAKE THE TEFLON AND PLASTIC O-RING INNER DIAMETERS LARGER BY MORE THAN 5% DURING INSTALLATION. FAILURE CAN OCCUR.

Selalu gunakan O-Ring yang baru, jangan menggunakan O-Ring yang sudah dipakai sebelumnya karena dapat mengakibatkan fluid leak. O-ring yang sudah dipakai (bekas) dipastikan sudah mengalami abrasi dikarenakan kontak yang terjadi antara permukaan *seal* dengan *hose* dari part yang dipasang.

Berhati-hatilah dalam pemasangan O-ring, pastikan bahwa inner diameter O-ring tidak mengembang lebih dari 50% untuk elastomeric O-ring, dan tidak lebih dari 5% untuk teflon dan plastic O-ring.

Scan this barcode for feedback the SBS
<http://bit.ly/TQY-SBS-003-2021>

Recipients can scan the code on a phone or tablet to access the form.

