

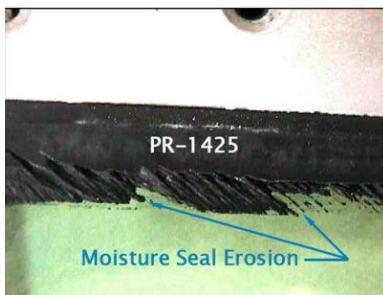
Tingkatkan Awareness Saat Melakukan Proses Inspeksi pada Windshield

Beberapa waktu yang lalu disalah satu pesawat Boeing 737-800 ditemukan bubble dan arching pada RH windshield. Kondisi tersebut ditemukan pada saat proses pre-departure BD check di pagi hari.

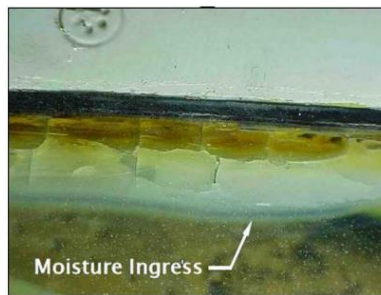
Setelah dilakukan investigasi diketahui bahwa terdapat proses General Visual Inspection (GVI) yang dilakukan saat post-flight BD Check. Namun kondisi bubble dan arching tersebut tidak ditemukan pada saat proses GVI dikarenakan adanya hujan lebat yang menyebabkan penglihatan dari Teknisi terganggu. Selain itu kurangnya situation awareness yang dialami oleh Teknisi juga menjadi salah satu penyebab kejadian tersebut.



Selain bubble dan arching, terdapat beberapa tipe defect pada windshield yang perlu untuk diketahui, antara lain:



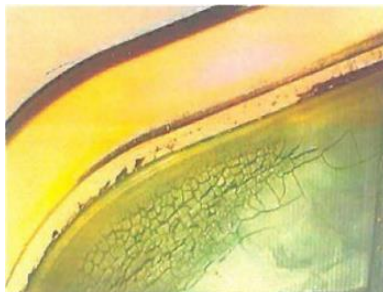
Sealant Degradation



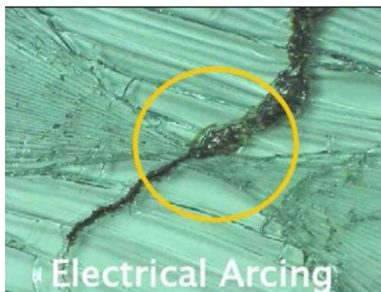
Moisture Ingress



Delamination



Microflakes



Electrical Arcing



Peel Adhesion Chip

Beberapa tipe defect diatas dapat ditemukan di hamper semua air fleet type dengan berbagai kondisi. Tentunya untuk mencegah event yang sama terulang kembali, berikut beberapa tips yang dapat dilakukan pada saat proses inspeksi diantaranya:

1. Tingkatkan awareness saat melakukan proses inspeksi, terutama saat kondisi hujan.
2. Gunakan tools/equipment tambahan jika diperlukan seperti senter, handlamp ataupun tangga untuk mempermudah proses inspeksi.
3. Pastikan limitasi dari defect yang ditemukan sesuai dengan maintenance manual.
4. Untuk info lebih detail mengenai tipe defect pada windshield, silahkan buka di Knowledge Management (KM) Portal Flight Deck Window Inspection Guidance <https://km.gmf-aeroasia.co.id/media/ebook?page=2>



Scan this barcode for feedback the SBS
<http://bit.ly/TQY-SBS-008-2020>

Note: SBS ini tidak menggantikan fungsi EI ataupun AMM terkait.