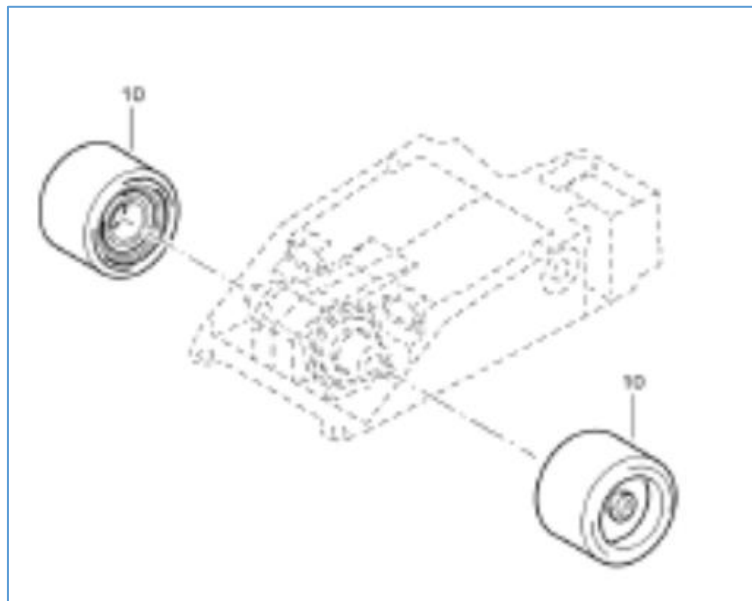


Pahami Proses Removal Repairable Part

SBS No. TQY-SBS-02-2018

Beberapa waktu yang lalu terjadi **Repairable Material Missing**, yang mana kejadian ini bermula ketika part **PDU Roller P/N 129320-5** di-request oleh team material store di Hangar, kemudian dilakukan installasi part tersebut ke sebuah pesawat A330. Beberapa hari kemudian dilakukan pengecekan status remove install part/komponen yang baru dilaksanakan di pesawat tersebut berdasarkan nomor order, namun tidak ditemukan adanya informasi terkait status removal part **PDU Roller P/N 129320-5**. Setelah dilakukan cross check di area pesawat maupun di material store hangar part removed yang dimaksud tetap tidak ditemukan.



Gambar 1. PDU Roller P/N 129320-5

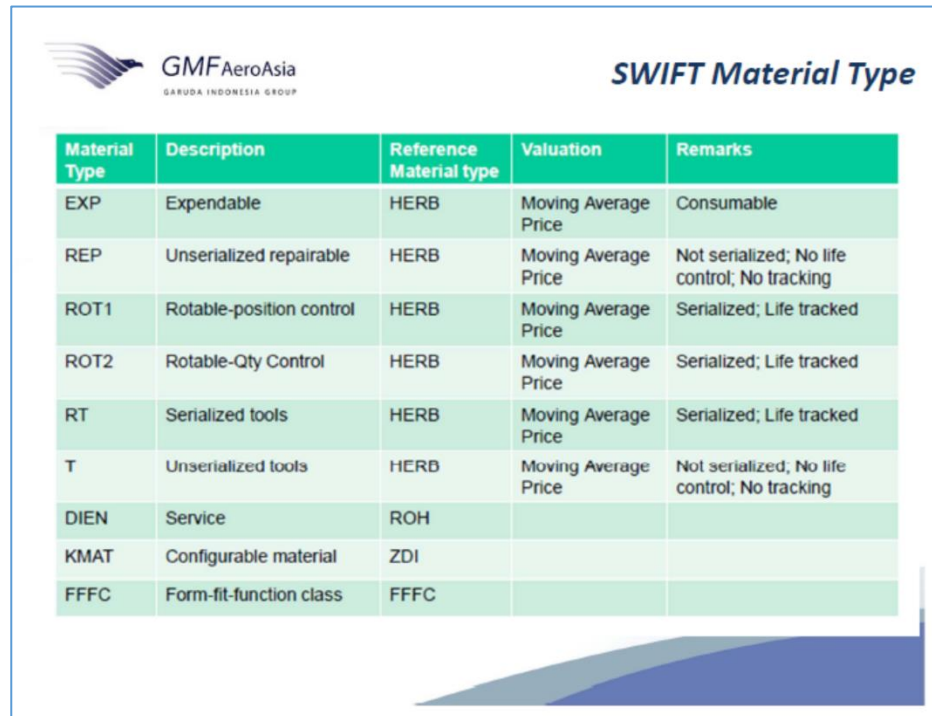
Berdasarkan penelusuran dari unit terkait menunjukkan bahwa **PDU Roller P/N 129320-5** ex pesawat A330 yang dimaksud dinyatakan *missing*, maka dari itu unit terkait melakukan penerbitan BA (Berita Acara) *Missing Component* untuk penggantian part tersebut dengan biaya untuk penggantian *part missing* dibebankan pada unit yang melakukan *handling part* tersebut. Kemudian berdasarkan hasil diskusi internal dari unit terkait, disimpulkan bahwa *part repairable missing terjadi* karena adanya indikasi *part repairable ex-removal* di-handling seperti *expendable material ex-removal* sebab *repairable part* kebanyakan tidak memiliki *Serial Number (SN)* seperti *expendable part*.

Pahami Proses Removal Repairable Part

SBS No. TQY-SBS-02-2018

Perlu diketahui pula bahwa **PDU Roller P/N 129320-5** merupakan repairable part dikarenakan tidak memiliki SN yang dikontrol, namun part tersebut dapat di-repair. Maka dari itu sangat diperlukan cross check terkait material type oleh unit terkait sebelum dan sesudah melakukan proses remove-install part/komponen.

Berikut ini material type berdasarkan SWIFT



The image shows a table titled "SWIFT Material Type" with the GMFAeroAsia logo in the top left corner. The table has five columns: Material Type, Description, Reference Material type, Valuation, and Remarks. It lists various material types such as EXP (Expendable), REP (Unserialized repairable), ROT1 (Rotable-position control), ROT2 (Rotable-Qty Control), RT (Serialized tools), T (Unserialized tools), DIEN (Service), KMAT (Configurable material), and FFFC (Form-fit-function class).

Material Type	Description	Reference Material type	Valuation	Remarks
EXP	Expendable	HERB	Moving Average Price	Consumable
REP	Unserialized repairable	HERB	Moving Average Price	Not serialized; No life control; No tracking
ROT1	Rotable-position control	HERB	Moving Average Price	Serialized; Life tracked
ROT2	Rotable-Qty Control	HERB	Moving Average Price	Serialized; Life tracked
RT	Serialized tools	HERB	Moving Average Price	Serialized; Life tracked
T	Unserialized tools	HERB	Moving Average Price	Not serialized; No life control; No tracking
DIEN	Service	ROH		
KMAT	Configurable material	ZDI		
FFFC	Form-fit-function class	FFFC		

Gambar 2. Material Type ref SWIFT

Selain memahami beberapa material type, ada beberapa tips agar kejadian serupa tidak terulang :

1. PPC Produksi melaksanakan review terkait material type pada sistem SWIFT setelah proses *remove-install* dilaksanakan.
2. Bila part/komponen yang di-*removed* adalah repairable part, segera komunikasikan dengan unit terkait perlu atau tidaknya dikirim kembali ke unit cardex.
3. Selalu ikuti prosedur remove-install ref **Quality Prosedur (QP) 209-05 Aircraft Maintenance Process Control Section 7.1.10**

Dengan memahami tipe dari material/part/komponen yang diremove-install dari pesawat serta melaksanakan tips dan proses remove-install sesuai dengan prosedur diharapkan kejadian yang menimbulkan Cost of Poor Quality (CoPQ) seperti kejadian di atas dapat dicegah.

Source : SAG TC Information.